



## Прецизни зегер клещи за вътрешни пръстени в отвори



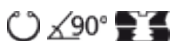
48 11 J2

Клещи сиви атраментирани, Дръжки с предотвратяващо изплъзването пластмасово покритие  
Тип 1: DIN 5256 C; прави върхове  
DIN 5256 C



48 21 J21

Клещи сиви атраментирани, Дръжки с предотвратяващо изплъзването пластмасово покритие  
Тип 2: DIN 5256 D; върхове на 90°  
DIN 5256 D



48 31 J2

Клещи сиви атраментирани, Дръжки с предотвратяващо изплъзването пластмасово покритие,  
със защита от разтягане  
Тип 3: DIN 5256 C; прави върхове  
DIN 5256 C



- Описание
- Приложение
- С поставени върхове за безопасна работа
- устойчиви на продължително натоварване, до 10-кратно по-висока устойчивост в сравнение със завъртените върхове
- Шарнир на винт за прецизен и стабилен ход на инструмента
- възпрепятстващо плъзгането пластмасово покритие на дръжките
- Тяло на клещите: хром-ванадиева електростомана, кована, закалена в масло
- Монтирани твърдосплавни върхове

Модел 48 31 J1 :

- със защита от разтягане (регулируем чрез опора)

Модел 48 31 J2 :

- със защита от разтягане (регулируем чрез опора)

### Най-високо качество

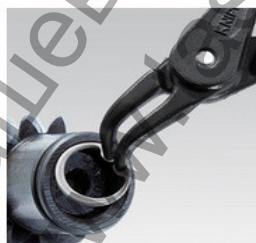
лесен и сигурен монтаж: плътно поставени и запресовани върхове от високо уплътнена пружинна стомана осигуряват висока надеждност при претоварване, например при демонтаж на заседнали шайби. Големите повърхности за поставяне и положението на върховете затрудняват отскачането на пръстените.

### прецизност и устойчивост

За върховете се използва висококачествена стомана с гладка повърхност. Вследствие на това върхът е устойчив на динамично и статично натоварване. Върховете при еднократно натоварване са с 30 % по-стабилни в сравнение с традиционните клещи, при същевременно добра достъпност при монтажа. При динамично натоварване върхът издържа до 10 пъти по-дълго! При прецизните зегер клещи върховете се закрепват чрез студена обработка. Върховете са неотделими!



Тънка форма на главата



Стабилни, поставени върхове от високо уплътнена пружинна стомана



Шарнир свързан с болт: висока прецизност и оптимална подвижност



оформяне чрез пресоване

Артикулен номер	EAN 4003773-	Тип	капацитет за диаметър на отвори Ø mm	Върхове Ø mm	↔ mm	⚖ g
48 11 J0	048510	1	8 - 13	0,9	140	105
48 11 J1	048527	1	12 - 25	1,3	140	105
48 11 J2	048534	1	19 - 60	1,8	180	175
48 11 J3	048541	1	40 - 100	2,3	225	266
48 11 J4	048558	1	85 - 140	3,2	320	580
48 21 J01	048619	2	8 - 13	0,9	130	105
48 21 J11	048633	2	12 - 25	1,3	130	105
48 21 J21	048640	2	19 - 60	1,8	165	175
48 21 J31	048657	2	40 - 100	2,3	210	265
48 21 J41	048664	2	85 - 140	3,2	305	576
48 31 J1	073864	3	12 - 25	1,3	140	105
48 31 J2	073871	3	19 - 60	1,8	180	175

Ташев-Галвинг ООД  
www.tashev-galving.com